

企业宗旨：
以人为本 团结奋进 创造价值 争创一流
企业文化：
允德允能 精益求精
经营理念：
立足行业 树立品牌 务实高效 开拓创新 适应市场 追求卓越



西安允能机电自动化设备有限公司
Xi'an YunNeng Mechanical and Electrical Automation
Equipment Co., Ltd



专业提供：

- 各种机器人搬运及机器人应用
- 各种自动化装配及检测设备
- 拧紧设备
- 压装设备
- 涂装设备
- 助力机械手
- 自动化流水线
- 设备改造及维护
- 伺服拧紧轴



西安允能机电自动化设备有限公司
Xi'an YunNeng Mechanical and Electrical Automation
Equipment Co., Ltd

地址 (Add)：西安市经开区凤城八路与明光路交汇处（天朗御湖）

<http://www.yunnengautomation.com>

E-mail: sales@yunnengautomation.com

电话：+86 029-6880 1558

专业的非标自动化装配及检测设备提供商及提供最佳解决方案！



公司简介:

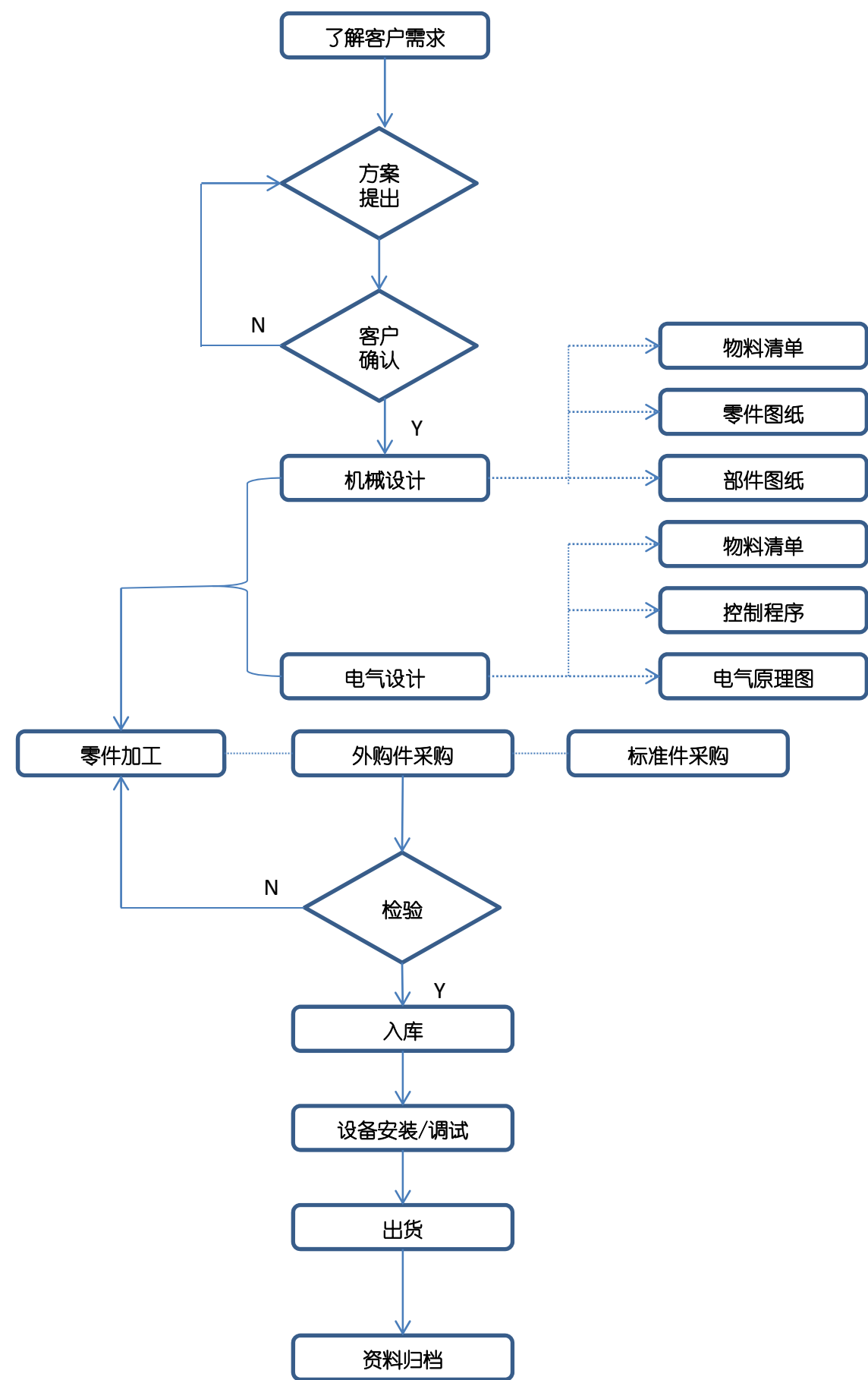
西安允能机电自动化设备有限公司是一家集工厂自动化系统非标自动化设备的研发、设计、制造、安装、销售和相关技术服务为一体的高科技企业。公司拥有核心的技术团队和先进的系统服务理念，着力为客户提供工厂自动化设备需求方面的个性化解决方案。

公司设有总部和工厂，总部位于西安市北郊未央区凤城八路，工厂位于泾河工业园区，地理位置优越！

公司经营范围：非标定制各种自动化组装设备、检测设备、助力机械手、工业机器人应用、设备改造保养及维护、自动化流水线、拧紧机、涂胶机、压装机、伺服拧紧轴等。

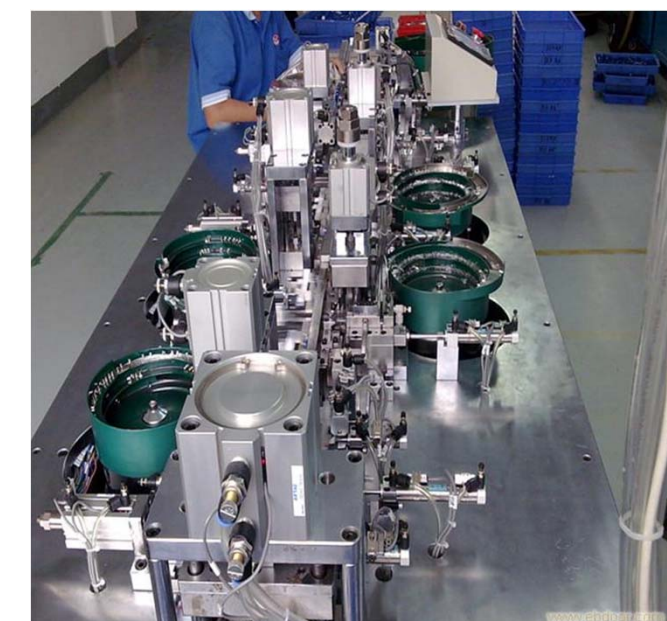
目录Contents:

非标自动化组装及检测设备.....	01
助力机械手/抗扭力臂	04
工业机器人及应用	07
拧紧机	09
压装机	12
涂胶机.....	15
流水线	17
伺服拧紧轴	19





全自动组装测试生产线
电子电气元件的组装，热元件模拟测试，激光打标，贴标



自动送料振动盘是一种自动定向排序的送料设备。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序。可将各类需要自动装配的零部件按需排列送至接料口，从而实现自动装配。



自动化拧紧装配线：可根据用户需求实现自动上料、输送、翻转、回转、自动定位、自动上螺丝、预拧紧、拧紧、刻印、自动下料等工序。



全自动装配机



连杆装配前需要将连杆本体与瓦盖拆开

连杆瓦盖涨开机



曲轴链轮花键
安装检测机

用于测试安装好的花键及链轮是否达到标准扭矩
本机为全自动测试，自动切换工装。

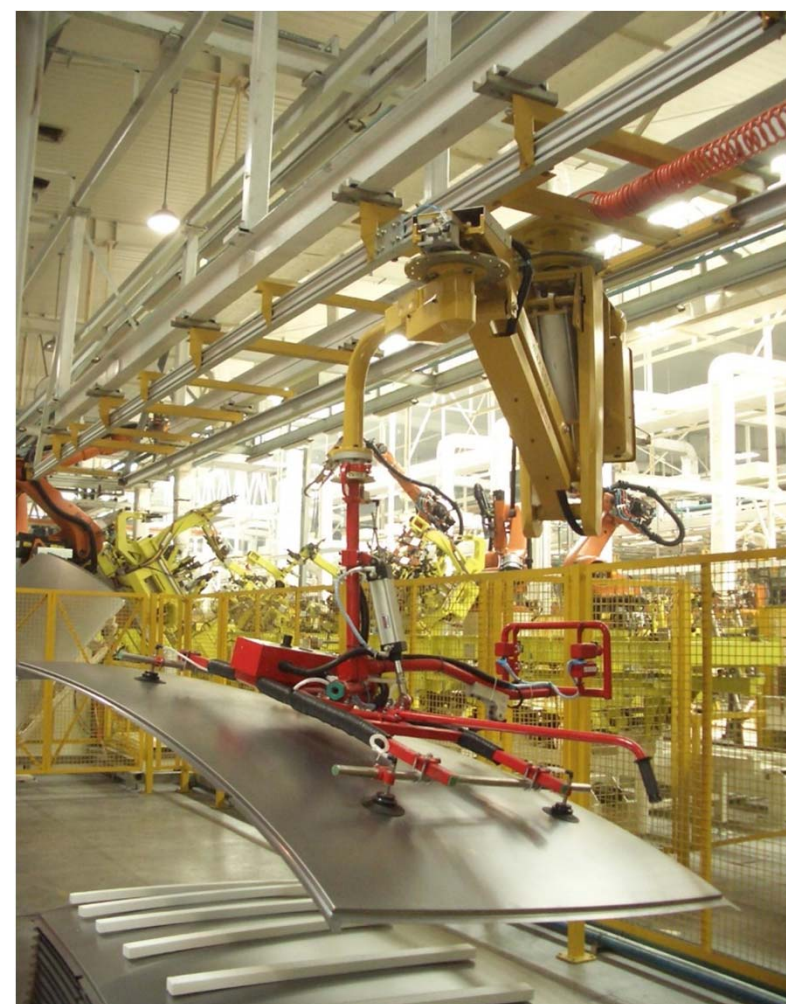


自动点胶机

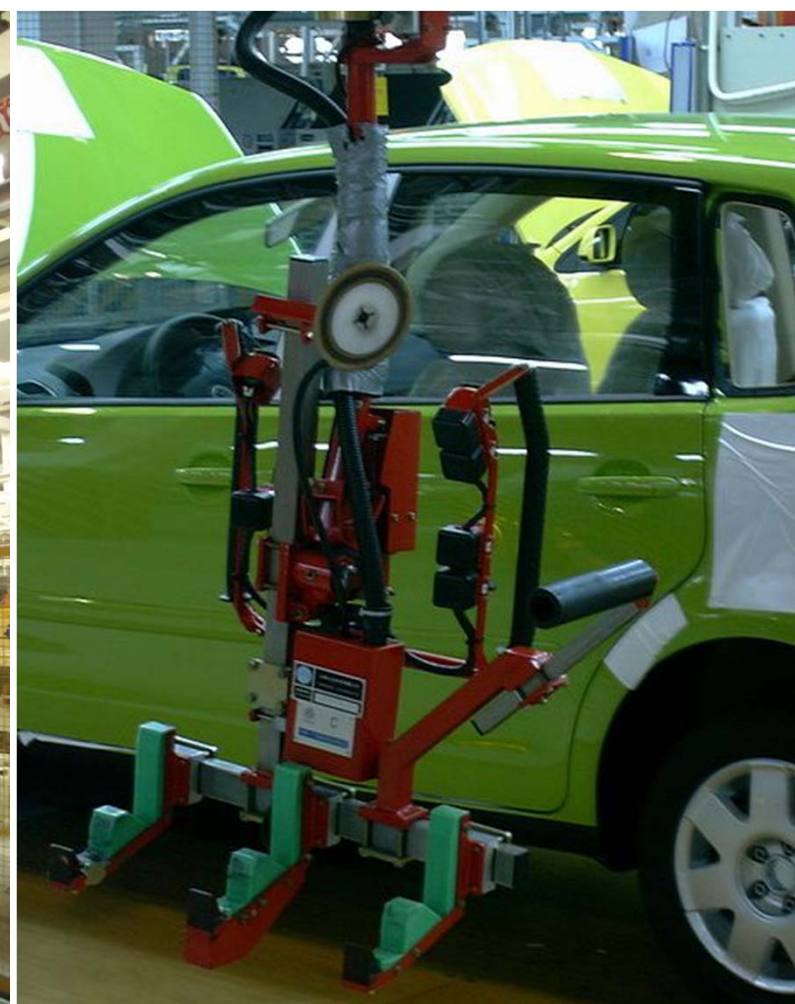
篇幅有限，不可详尽，如有需求，欢迎垂询！

助力机械手，又称机械手、平衡吊、平衡助力器、手动移载机，是一种新颖的、用于物料搬运及安装时省力操作的助力设备。

它巧妙地应用力的平衡原理，使操作者对重物进行相应的推拉，
就可在空间内平衡移动定位。重物在提升或下降时形成浮动状态，靠气路保证零操作力，操作力受工件重量影响。无需熟练的点动操作，操作者用手推拉重物，就可以把重物正确地放到空间中的任何位置。



物料移载

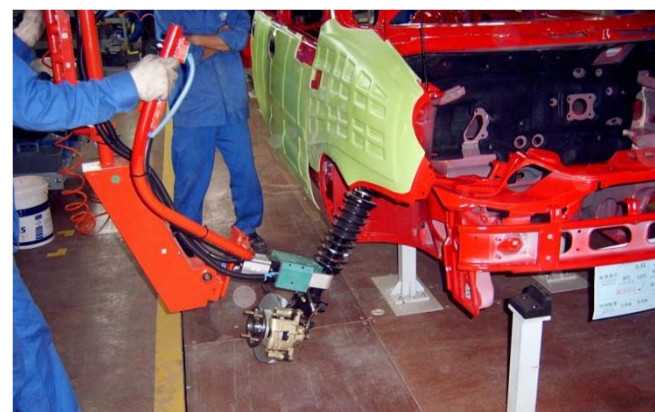


车门安装



机械手夹具

减震器安装机械手





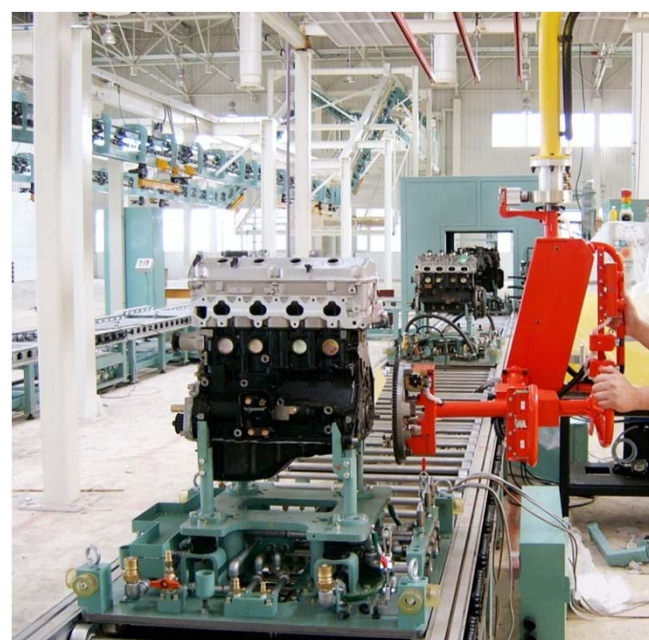
轮胎安装机械手

抓取、翻转、移载、定位

大型工件安装机械手



飞轮安装机械手

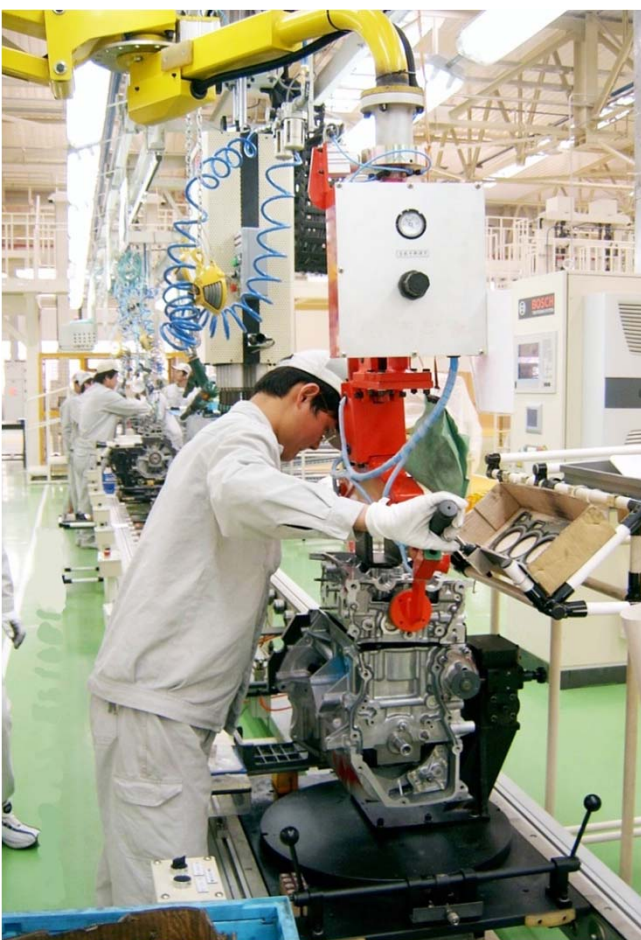


对飞轮抓取、翻转、回转、对位

配重螺栓拧紧机



运载小车型式
方便对位+反作用力臂



缸盖移载、对位、安装机械手



车门拆装机械手



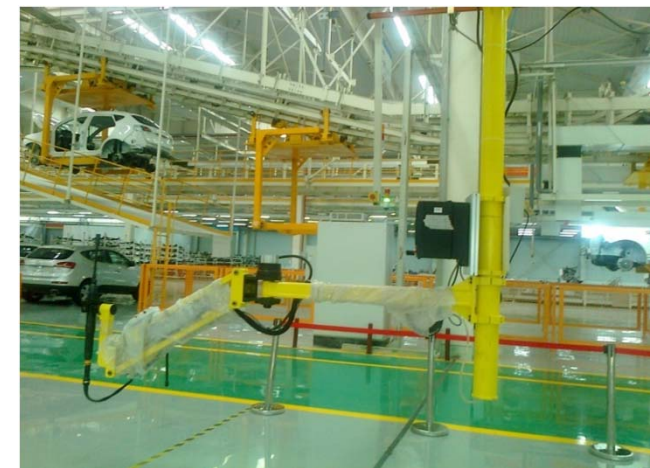
大扭矩拧紧安装

抗扭力臂型式广泛应用于工程机械行业



软索式助力机械手

底盘拧紧机抗扭力臂

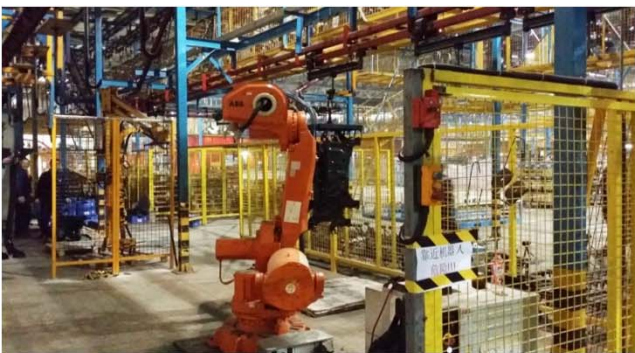


抗扭力臂+随行轨道

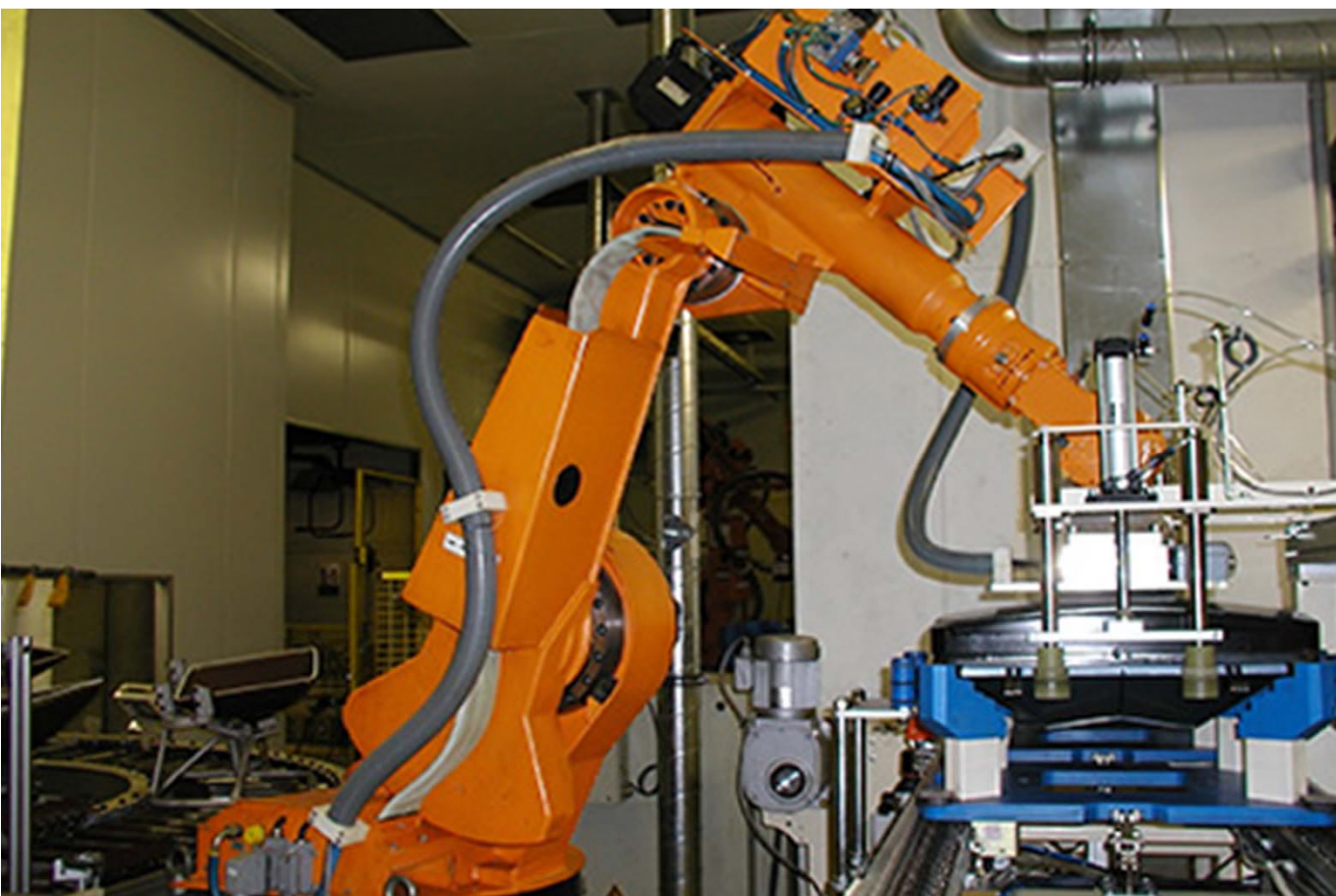


汽车底盘、减震器等拧紧机抗扭力臂





机器人移栽、码垛、及与加工机床配合使用



机器人焊接

机器人涂胶



机器人检测





发动机装配生产线拧紧机包括：主轴承盖、连杆瓦盖、回转力矩检测、曲轴箱加强板、缸盖、凸轮轴盖、VVT拧紧、正时链盖、油底壳、曲轴皮带轮、缸盖护罩、飞轮、离合器压盘等位置螺栓、可全自动进行拧紧，并收集需要的信息，上传工厂管理平台。



线外单机：用于拧紧安全气囊

配合加工线连杆拧紧机



连杆螺栓拆卸机



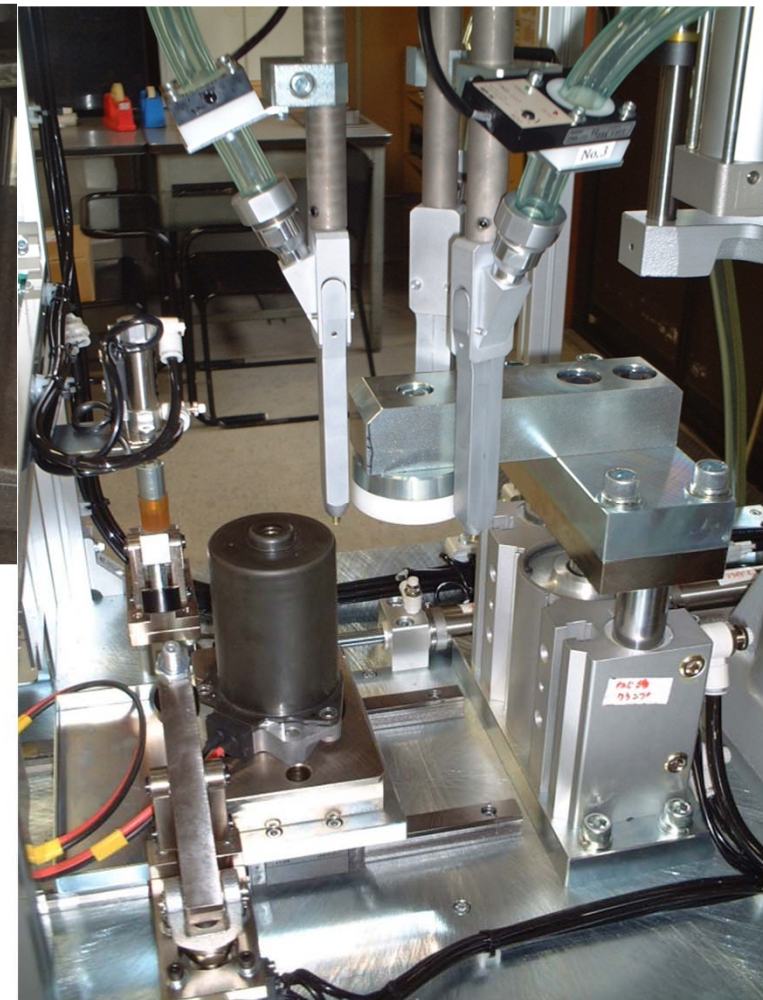
线外单机，用于连杆活塞组合安装前



配合加工线使用的缸体瓦盖组装及缸盖凸轮轴盖组装机涉及定位、装配、压销、拧紧、刻印等工位。



螺钉通过震动料盘自动排列，通过软管吹入特制鸭嘴头，实现螺钉自动送入自动拧紧，提高效率、节省劳动力。





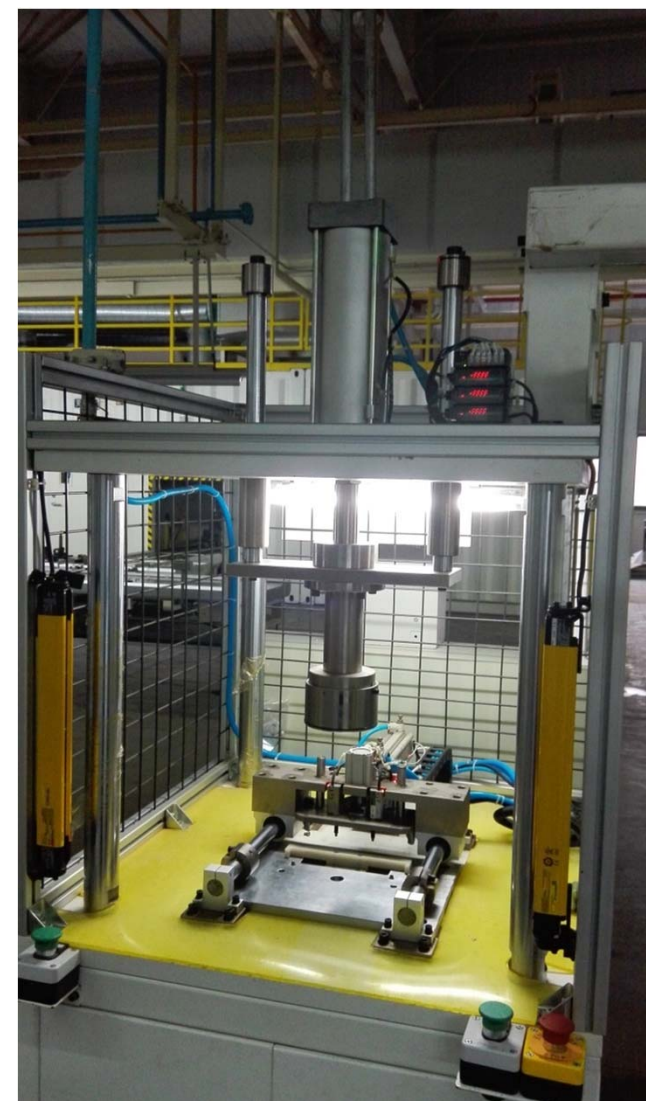
机器人带两根轴拧紧大幅度提高柔性化，适用于种类多的工件。两轴可伺服自动变距、自动切换套筒。



机床式自动拧紧机



悬挂式半自动拧紧机



曲轴端盖油封压装机，利用气缸压入治具保证位置，并有位移传感器测量平面度。可实时显示压装结果。



采用液压油缸+压力传感器压入衬套



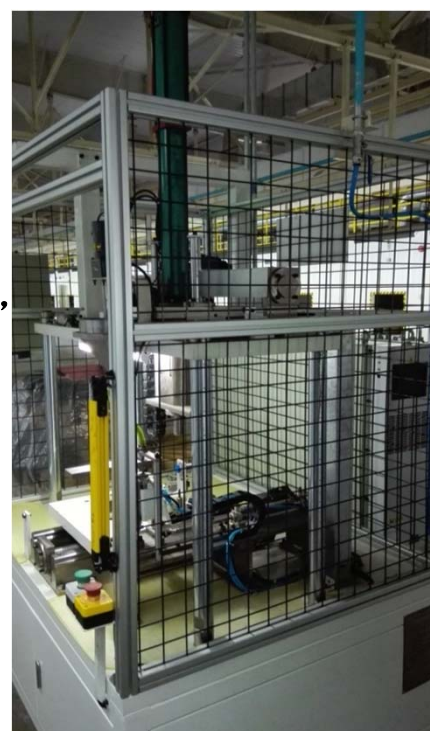


采用气、液增压缸压装同时结合压力传感器、位移传感器，可控制、可显示压装结果、



气液增压缸是结合了气缸和油缸优点而改进设计的，增压缸使用压缩气压就能达到油压缸之高出力，不需要液压单元。

产品优点：动作速度快，传动稳定，缸体装置简单，出力调整容易，能耗低，软着陆不损模具，安装容易，占用空间小，故障少，寿命长，噪声小。



伺服电动缸是将伺服电机与丝杠一体化设计的模块化产品，将伺服电机的旋转运动转换成直线运动，同时将伺服电机最佳优点-精确转速控制，精确转数控制，精确扭矩控制转变成-精确速度控制，精确位置控制，精确推力控制；实现高精度直线运动系列的全新革命性产品。

电动伺服电动缸压装汽车零部件衬套、销轴、轴承、油封等。



汽车轮毂螺栓自动压装机

可实现轮毂自动上料、螺栓自动上料、自动压装自动剔除NG产品自动下料。设备使用了工位式输送线、智能移栽臂、震动料盘、凸轮分度器等，设备节拍：35s



后油封涂胶机



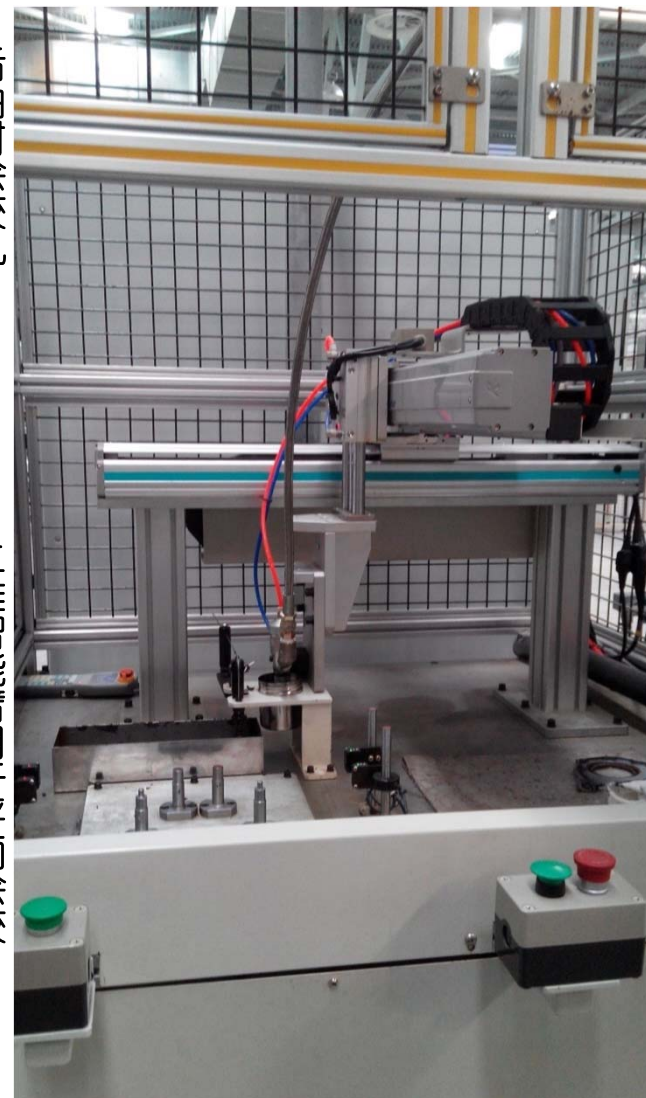
前油封涂胶机



油底壳涂胶机

自动交换工作台，提高生产效率

后油封涂胶机



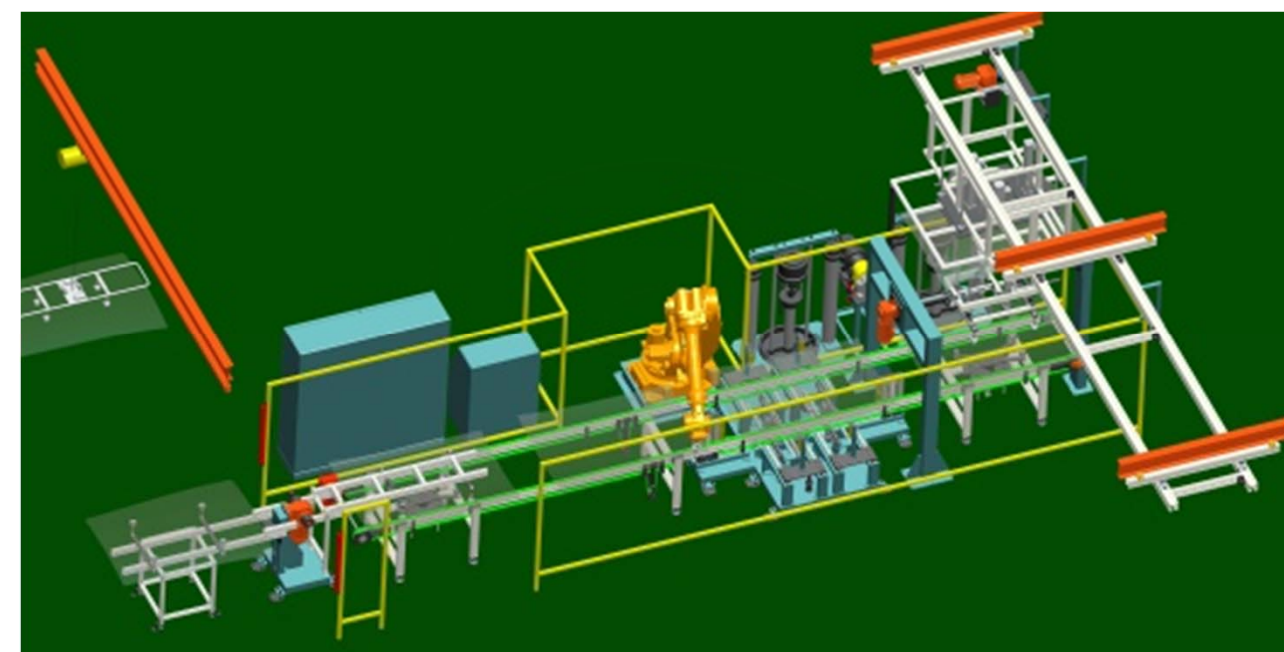
二维智能臂用于平面涂胶



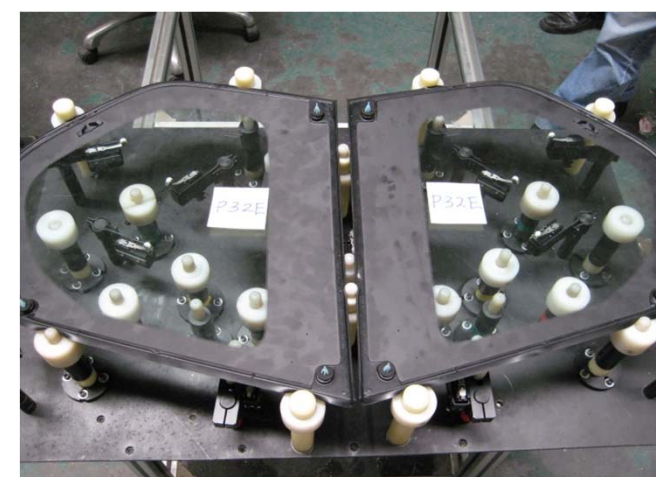
前油封涂胶机



前后挡风玻璃涂胶机



涂胶机总布置图，包含手动上玻璃、自动涂胶线、下线自动随行小车等



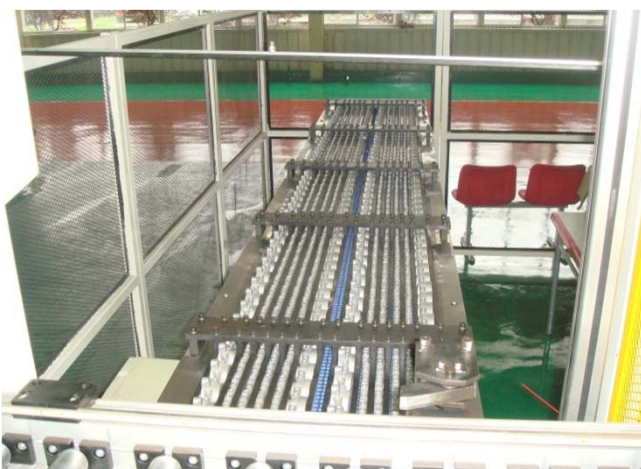
侧窗涂胶台



胶泵系统



链条式曲轴自动输送线



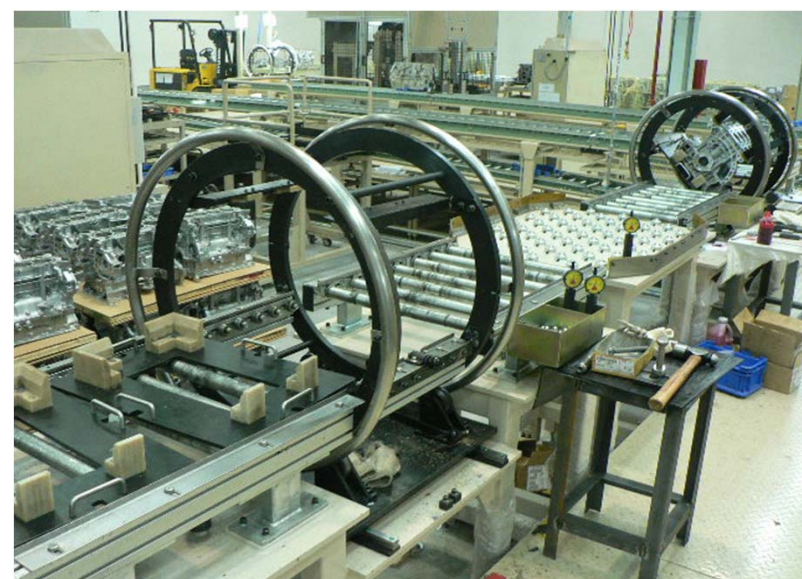
滚珠式瓦盖自动输送线



自由轨道+翻转台



自由轨道



自由轨道+翻转台



滚筒式自动轨道+自动回转台



同步皮带式自动输送线



滚筒式自动输送线



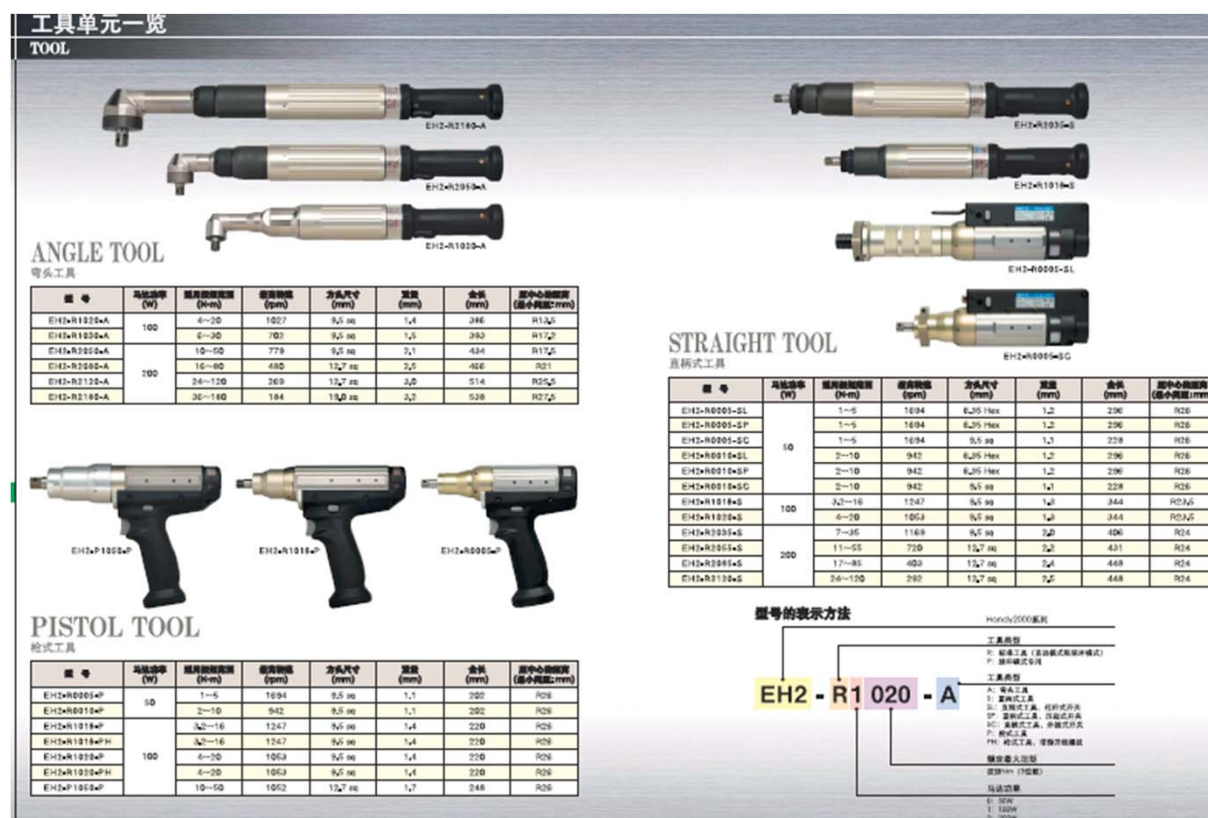
皮带式自动输送线



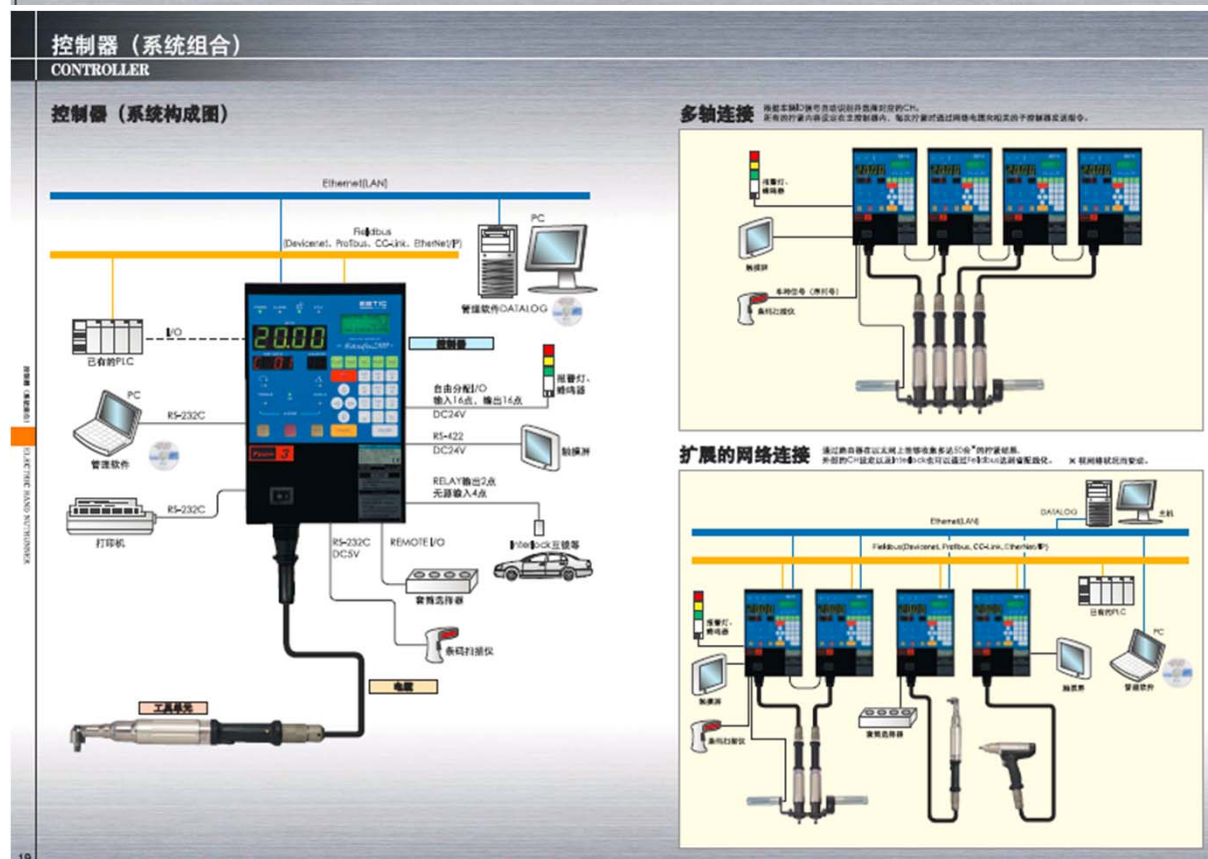
滚筒式自动轨道+自动回转台

拧紧系统制造商为日本ESTIC公司。ESTIC公司成立于1993年，为日本的专业拧紧机制造商，其前身为AIYO SEIKO（太陽鉄工）株式会社の拧紧机事业部。长期以来，ESTIC公司的工程技术人员不断地致力于拧紧控制技术和理论的开发研究，拥有了数十项相关的国际专利和专用技术，使自己的拧紧机产品技术始终保持在世界领先的前列，并成为了国际知名品牌之一；同时ESTIC公司也十分注重于拧紧机的制造和销售，目前已达到年均销售超过3000轴的拧紧机产品的业绩，拥有近30%的日本拧紧机市场，同时由于采用了具有广泛适应性的全球标准而使产品出口远销于美国、中国、南美洲以及东南亚等世界各地。

手持式电动拧紧轴



系统组成



伺服拧紧轴



伺服拧紧轴

Tool Unit Basic Specifications

Model	Straight type	ENRZ-TU0R5R-S	ENRZ-TU001R-S	ENRZ-TU003R-S	ENRZ-TU004R-S	ENRZ-TU008R-S	ENRZ-TU013R-S	ENRZ-TU020R-S	ENRZ-TU040R-S	ENRZ-TU060R-S	ENRZ-TU080R-S	ENRZ-TU150R-S
	Offset type	—	ENRZ-TU001R-O	ENRZ-TU003R-O	—	ENRZ-TU008R-O	ENRZ-TU013R-O	ENRZ-TU020R-O	ENRZ-TU040R-O	—	—	—
Rated Torque (Nm)		5	10	30	40	80	130	200	400	600	800	1500
Applicable Torque Range (Nm)		0.5~4.5	1~9	3~27	4~36	8~72	13~117	20~180	40~360	60~540	80~720	150~1350
Max. Speed (rpm)		2814	1224	468	1464	714	500	291	148	113	83	60
Torque converter	Strain gauge type torque transducer with amplifier built-in											
Torque Display Resolution (Nm)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Angle detector	Resolver encoder											
Angle Display Resolution (deg)		0.1										
Dynamic Torque Accuracy		3σ/√3≤2% (FS)										
Weight (Kg)		1.7	1.9(2.3)	1.9(2.3)	3.8	4.2(4.7)	4.2(5.2)	5.5(6.5)	6.3(9.3)	12.0	12.0	32.5
Corresponding Controller type		ENRZ-AU50R-10			ENRZ-AU50R-20					ENRZ-AU50R-40		ENRZ-AU50R-2K

※Weight in () is for offset type. ※Please inquire our office for the weight of bent type.

拧紧系统组成:

